



Ref.:220370

**ANEXO A MEMORIA DESCRIPTIVA PARA LICENCIA AMBIENTAL DE
ACTIVIDAD DE FABRICACION DE PIEZAS DE MADERA, CARPINTERIA Y
EBANISTERIA**

SITUACIÓN:

Vía: C/ Colón 107 (Pol. Industrial)
Localidad: Guadassuar
C.P.:46610 Provincia: València

PROMOTOR:

Nombre o razón social: AMARGOS, S.L.
C.I.F.: B46103602
Dirección: C/ Colón, 107
C.P.: 46610 Población: Guadassuar Provincia: València

AUTOR:

Apellidos y nombre: Francisco Javier Taberner Sanchis
Ingeniero Técnico Industrial Nº Colegiado:8.654

EMPRESA:

Empresa: VESTEL INGENIEROS de Levante, S.L.
C.I.F.: B97515605
Domicilio: C/ Palleter, nº 7 bajo Población: Mislata
Código Postal: 46920 Provincia: Valencia
Teléfono: 96 323 16 21
Correo electrónico: tecnicos@vestelingenieros.com
Dirección web: <http://www.vestelingenieros.com>

FECHA:

TABERNER
SANCHIS
FRANCISCO JAVIER
- 53200462J

Firmado digitalmente por TABERNER
SANCHIS FRANCISCO JAVIER - 53200462J
Nombre de reconocimiento (DN): c=ES,
serialNumber=IDCES-53200462J,
givenName=FRANCISCO JAVIER,
sn=TABERNER SANCHIS, cn=TABERNER
SANCHIS FRANCISCO JAVIER - 53200462J
Fecha: 2024.04.29 12:01:19 +02'00'

En Valencia, Febrero de 2024

ÍNDICE

1. ANEXO MEMORIA ACTIVIDAD.....	3
1.1. ANTECEDENTES.....	3
1.2. OBJETO DE LA MEMORIA.....	4
2. ACLARACIONES.....	4
2.1. DESCRIPCION DEL PROCESO PRODUCTIVO.....	4
2.2. RESIDUOS GENERADOS EN EL PROCESO PRODUCTIVO.....	4
2.3. DESCRIPCION DE LA INSTALACION DE AIRE COMPRIMIDO.....	4
2.4. DESCRIPCION DE LA INSTALACION DE ASPIRACION DE SERRIN.....	5
2.5. PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA LEGIONELOSIS.....	5
2.6. INSTALACION ELECTRICA DE BAJA TENSION.....	5
2.7. INSTALACION ELECTRICA DE ALTA TENSION.....	5
2.8. ARQUETA DE CONTROL.....	5
3. CONTRATO DE MANTENIMIENTO DE PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA LEGIONELOSIS.....	6
4. PROYECTO DE INSTALACION ELECTRICA DE BAJA TENSION	7
5. PROYECTO DE INSTALACION ELECTRICA DE ALTA TENSION.....	8
6. ARQUETA DE CONTROL.....	9

1.- ANEXO A MEMORIA ACTIVIDAD

Valencia, febrero de 2024



Fado: F. Javier Taberner Sanchis
Ingeniero Técnico Industrial
Colegiado nº 8654

Anexo a Proyecto técnico para LICENCIA AMBIENTAL DE FABRICACION DE PIEZAS DE MADERA, CARPINTERIA Y EBANISTERIA

1. **ANEXO MEMORIA ACTIVIDAD**

1.1. ANTECEDENTES.

La sociedad mercantil TRANSNATUR, S.L. se dedica al almacenamiento y gestión logística de mercancías de todo tipo. Acoge en sus almacenes un volumen de material para después redistribuirla al lugar final de destino. La sociedad mercantil ya ejerce dicha actividad, para la cual cuenta con licencia de apertura y funcionamiento concedida por el Excmo. Ayuntamiento de Paterna, mediante Decreto de Alcaldía núm. 439 de fecha 06/02/2012.

El expediente que sirvió de base para la concesión de la licencia, se correspondía con un establecimiento industrial que constaba de cuatro sectores de incendio, de una superficie total de 8336 m² (SECTORES A, B, C Y D).

En 2018, por parte de la mercantil se llevo a cabo una ampliación del establecimiento, justificando la no sustancialidad de la actividad con la ampliación.

En la visita de comprobación efectuada una vez finalizadas las obras de ampliación, se constato que en los sectores existentes previos a la ampliación existía una carga de fuego mucho mayor de la justificada en el proyecto que sirvió como base para la concesión de la licencia, tal y como queda constancia en el informe con CSV 0B1F 5J2E 6X4A 0D6Z 11WT existente en el expediente 2.5.4.4-119/2007-CALIF.

Se aporta documentación técnica al expediente para justificar los reparos del informe indicado en el párrafo anterior.

Revisada la documentación y cursando visita de comprobación a fecha 07/10/2022, esta no se estima suficiente por lo motivos indicados en el requerimiento 21316S0E5D, con fecha 11/10/2022.

Debido a las necesidades de la entidad comercial, y a la evolución del sector, la actividad necesita ampliar su Declaración Responsable Ambiental a Licencia Ambiental por el aumento de volumen de almacenaje en sus instalaciones, con lo que conlleva realizar unas nuevas medidas de Protección Contra Incendios para cumplir con el "Reglamento de seguridad contra incendios en los establecimientos industriales".

Por ello encarga a VESTEL INGENIEROS DE LEVANTE, S.L. la redacción del presente Proyecto Técnico para el cálculo, diseño y legalización de las instalaciones de protección contra incendio de este establecimiento industrial.

Con fecha de 03/03/2023, se realiza registro de proyecto de cambio de instrumento ambiental, pasando de Declaración Responsable Ambiental a Licencia Ambiental, con numero de registro 11140/11140.

A fecha 20/07/2023, se realiza registro del correspondiente proyecto de Licencia de Obra asociado al proyecto de Licencia Ambiental arriba indicado.

Revisada la documentación por parte del Ayuntamiento de Paterna, se oficina el 21/12/2023 requerimiento con una lista de reparos a subsanar.

1.2. OBJETO DE LA MEMORIA.

El objeto del presente ANEXO a MEMORIA es el de detallar y subsanar los reparos indicados en el requerimiento indicado anteriormente.

2. ACLARACIONES.

2.1. DESCRIPCION DEL PROCESO PRODUCTIVO.

La primera transformación a la que es sometida la materia prima es la de su cortado. Dicha labor es realizada por máquinas que cortan la madera en función de la longitud o amplitud que se requiera.

Tras ser cortados los tablones de madera en tableros más pequeños, estos a su vez son cortados y posteriormente cepillados en otra máquina, donde se obtienen finos listones.

Tras la obtención de los listones, se hace una criba y se seleccionan únicamente aquellos que cumplen con los requisitos de calidad establecidos. Posteriormente son almacenados para minimizar sus niveles de humedad con el fin de garantizar la mayor compresión posible en el proceso posterior de pegado.

Una vez seleccionados y tras haber comprobado que gozan del nivel de humedad adecuado, los listones son pegados con colas especiales en unas máquinas que someten a las diferentes piezas a un elevado nivel de voltaje. Con ello se consigue un producto de mayor consistencia y firmeza.

El proceso siguiente por el que pasan los cercos es el de cepillado, moldurado y mechonado. Todo este proceso es llevado a cabo por una misma máquina que va realizando las tres tareas consecutivamente, quedando tras este proceso los largueros acabados. No obstante, los cabezales todavía son sometidos a un proceso de agujereado con el fin de facilitar el posterior acoplamiento con los largueros.

El proceso anteriormente descrito se realiza únicamente para la elaboración de marcos de revestir, ya que los marcos directos tras su cortado, son cepillados y llevados directamente a una máquina donde son moldurados y mechonados.

Con el fin de garantizar un perfecto estado hasta su montaje en la obra y para evitar posibles desperfectos causados por el agua, los cercos son sometidos a un proceso de embalaje.

2.2. RESIDUOS GENERADOS EN EL PROCESO PRODUCTIVO.

En el proceso productivo se genera serrín y virutas de madera, además de los residuos habituales en los procesos de embalaje, como pueden ser restos de cartón y plástico.

2.3. DESCRIPCION DE LA INSTALACION DE AIRE COMPRIMIDO.

Para el correcto funcionamiento de las máquinas del proceso productivo, existe una instalación de aire comprimido, compuesta por:

- Compresor
- 1 Calderín de aire de 1000l con una presión máxima de servicio (Pms) de 10 bar, registrado en industria con el Nº de registro 46/RAP/106168.
- 1 Calderín de aire de 500l con una presión máxima de servicio (Pms) de 11 bar, registrado en industria con el Nº de registro 46/RAP/1072313.
- 1 Calderín de aire de 1000l con una presión máxima de servicio (Pms) de 12 bar, registrado en industria con el Nº de registro 46/RAP/1072939.

2.4. DESCRIPCION DE LA INSTALACION DE ASPIRACION DE SERRIN.

Toda la empresa está dotada de una red de aspiración que se encargan de absorber todos los residuos y virutas derivadas de la manipulación y tratamiento de la madera. Dicha viruta es almacenada y empaquetada en balas para su posterior envío a centros de tratamiento.

2.5. PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA LEGIONELOSIS.

El establecimiento cuenta con contrato de mantenimiento de prevención y control de la legionelosis para el sistema de agua contra incendios.

Se adjunta contrato.

2.6. INSTALACION ELECTRICA DE BAJA TENSION.

Se adjunta proyecto de instalación eléctrica de baja tensión del establecimiento objeto de estudio.

El proyecto se encuentra registrado en industria con numero de registro **14/002/2004/41541**.

2.7. INSTALACION ELECTRICA DE ALTA TENSION.

Se adjunta proyecto de ampliación de instalación eléctrica de alta tensión del centro de transformación del establecimiento objeto de estudio.

El registro original en el servicio territorial de industria corresponde al expediente **ATALCT/1998/56**.

El proyecto adjunto se encuentra registrado en industria con numero de registro **46/13878**, asociado al expediente **ATALCT/2003/354/46**.

2.8. ARQUETA DE CONTROL.

De acuerdo con el artículo 25 de la ordenanza de prevención y control de la contaminación de las aguas residuales, se dispondrá de una arqueta de control antes de la conexión a la red de alcantarillado.

Se adjunta plano con el emplazamiento de dicha arqueta junto a los requisitos constructivos según ordenanza de vertidos.

3. CONTRATO DE MANTENIMIENTO DE PREVENCIÓN Y CONTROL DE LA LEGIONELOSIS

4. PROYECTO DE INSTALACION ELECTRICA DE BAJA TENSION

5. PROYECTO DE INSTALACION ELECTRICA DE ALTA TENSION.

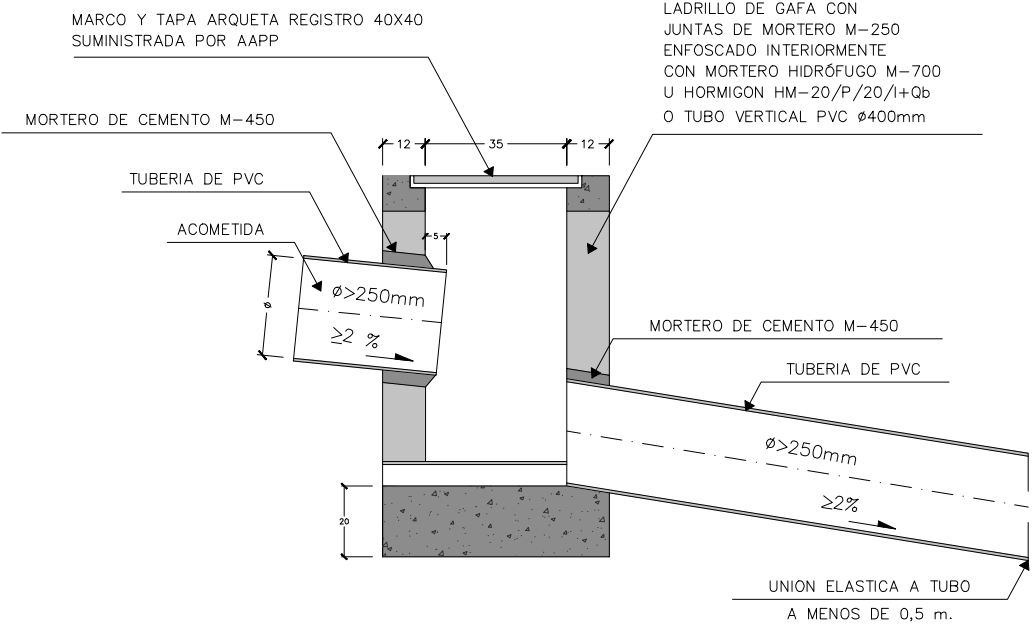
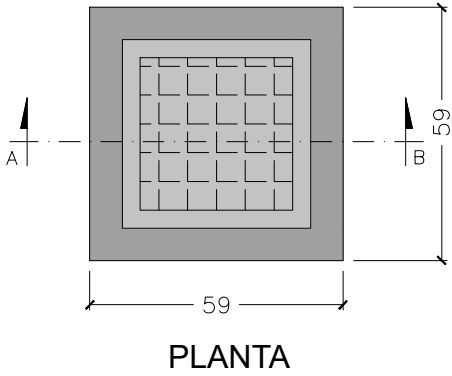
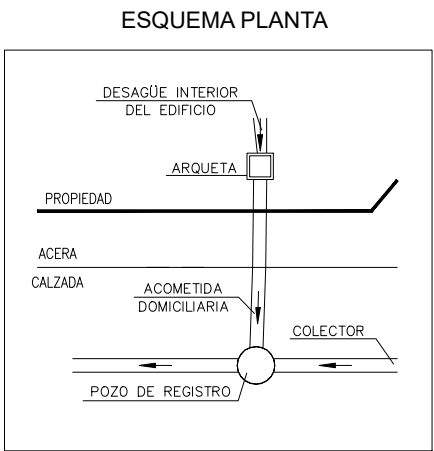
6. ARQUETA DE CONTROL.



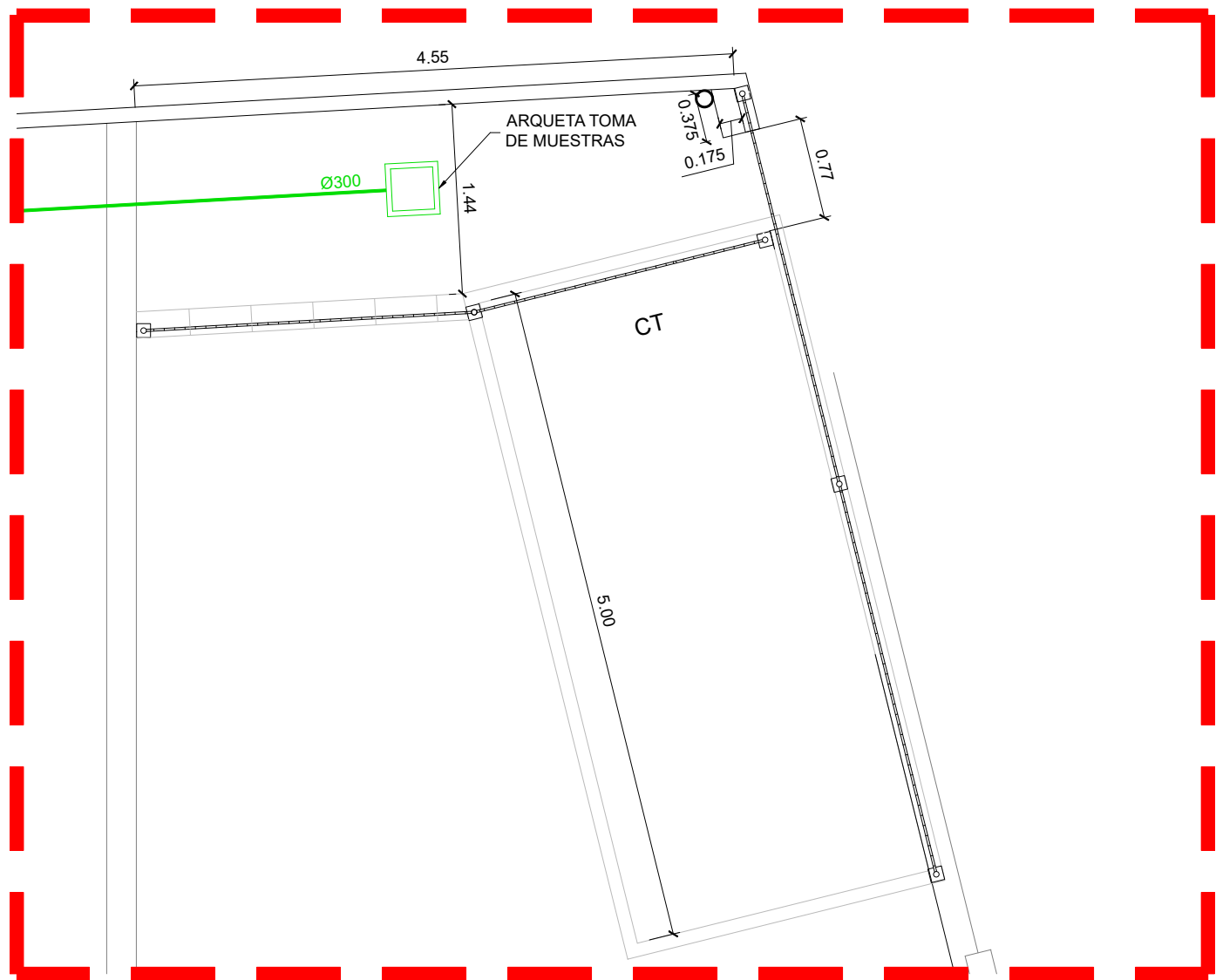
LEYENDA	
SIMBOLOGIA	DESCRIPCION
	COLECTOR PLUVIALES COLGADO
	COLECTOR RESIDUALES ENTERRADO
	COLECTOR PLUVIALES ENTERRADO
	DESAGÜE APARATO SANITARIO
	BAJANTE AGUAS PLUVIALES
	ARQUETA AGUAS RESIDUALES

DIMENSIONES DESAGÜES APARATOS SANITARIOS USO PRIVADO (HS5)	
Ø32mm	LAVABOS Y BIDES
Ø40mm	FREGADEROS Y LAVADEROS
Ø40mm	LAVADORAS Y LAVAVAJILLAS
Ø40mm	DUCHAS
Ø40mm	BAÑERAS
Ø110mm	INODOROS

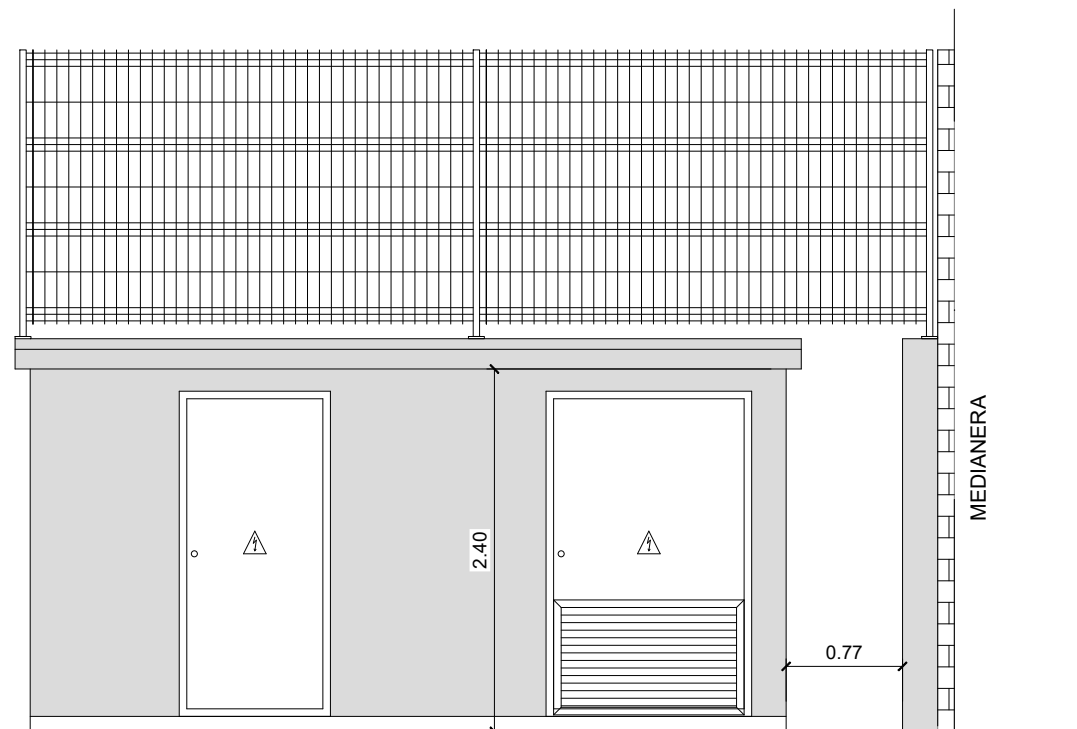
DETALLE ARQUETA TOMA DE MUESTRAS EN ACERA
SEGÚN ANEXO 6 ORDENANZA DE VERTIDOS



07-06-2022	Ed2	E.A.G.	E.R.A.	Edición Inicial
Fecha	Revisión	Dibujado	Revisado	Motivo de la revisión
Cliente: AMARGÓS INGENIEROS DE LEVANTE, S.L.		Proyecto de: LICENCIA AMBIENTAL PARA ESTABLECIMIENTO INDUSTRIAL DE FABRICACIÓN DE PIEZAS Y LISTONES DE MADERA EN GUADASSUAR (VALENCIA).		Autor:  VESTEL INGENIEROS Teléfono: 96 323 16 21 www.vestelingenieros.com
		Ubicación: C/ Colom 107, y C/ Benifaíó, 68 (Pol. Industrial) 46610 Guadassuar (València)		
AMARGÓS, S.L. CIF: B46103602		Plano: RED DE SANEAMIENTO		Nº Plano: 05.01
		Fecha: Junio 2022		Referencia: 220370
		Código Plano: 220370-LAM-PL-SAN.05.01	Escala: 1:300	Formato: --
			Edición: Ed2	
© COPYRIGHT VESTEL INGENIEROS DE LEVANTE, S.L. Este documento es copia de su original. Su utilización total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros, requerirá la previa autorización expresa, quedando en todo caso prohibido cualquier modificación unilateral del mismo.				



Planta
Escala 1:50



Alzado frontal
Escala 1:50



Planta
Escala 1:1000

07-06-2022	Ed2	E.A.G.	E.R.A.	Edicion Inicial
Fecha	Revision	Dibujado	Revisado	Motivo de la revision

Cliente:

AMARGÓS
INDUSTRIA DE LA MADERA

AMARGOS, S.L.
CIF: B46103602

Proyecto de:

LICENCIA AMBIENTAL PARA ESTABLECIMIENTO INDUSTRIAL DE
FABRICACIÓN DE PIEZAS Y LISTONES DE MADERA EN GUADASSUAR (VALENCIA).

Ubicación:

C/ Colom 107, y C/ Benifaió, 68 (Pol. Industrial) 46610 Guadassuar (València)

Plano:

ARQUETA DE MUESTRAS

Nº Plano:

05.03

Fecha:

Junio 2022

Referencia:

220370

Codigo Plano:

220370-LAM-PL-SAN.05.01

Escala:

1:50

Formato:

A3

Edicion:

Ed2

Autor:

VESTEL
INGENIEROS
Teléfono: 96 323 16 21
www.vestelingenieros.com

[Firma]
F. Javier Taberner Sanchis
Ingeniero Técnico Industrial
Colegiado nº 8654

© COPYRIGHT VESTEL INGENIEROS DE LEVANTE, S.L. Este documento es copia de su original. Su utilización total o parcial, así como cualquier reproducción o cesión a terceros, requerirá la previa autorización expresa, quedando en todo caso prohibido cualquier modificación unilateral del mismo.

220370-PRY-LAM-Ed1-ANEXO A MEMORIA-fdo

Puede acceder a este documento en formato PDF - PAdES y comprobar su autenticidad en la Sede Electrónica usando el código CSV siguiente:



URL (dirección en Internet) de la Sede Electrónica: <https://guadassuar.sede.dival.es/>

Código Seguro de Verificación (CSV): NCAA AA79 QJUD 9N3X Y3Y9

En dicha dirección puede obtener más información técnica sobre el proceso de firma, así como descargar las firmas y sellos en formato XAdES correspondientes.

Resumen de firmas y/o sellos electrónicos de este documento

Huella del documento para el firmante	Texto de la firma	Datos adicionales de la firma
	FRANCISCO JAVIER TABERNER SANCHIS	Firma electrónica avanzada - FNMT-RCM - 29/04/2024 12:01 (según el firmante) FRANCISCO JAVIER TABERNER SANCHIS
	Registrado el 29/04/2024 a las 12:21 Nº de entrada 2538 / 2024	Sello electrónico - 29/04/2024 12:21 Sede Electrónica AJUNTAMENT DE GUADASSUAR